

## Specifiche di Qualità Applicazione del prodotto AA Aqua Aero

### Premessa

L'applicazione del prodotto è a caduta nella prima fase dell'operazione. La scelta di questo metodo è stata presa per garantire una penetrazione totale della superficie interna della batteria. La seconda fase dell'operazione è a spruzzo per un'ulteriore protezione del bordo delle alette, punto critico di attacco della corrosione.

### Superficie alettata

La superficie alettata trattata deve presentare un'uniformità di copertura con uno spessore della verniciatura di almeno 20 micron sulla parte interna del pacco alettato e di 25 micron sul bordo delle alette.

L'eventuale formazione di gocce di qualche mm. di spessore nella parte bassa delle alette (rispetto alla posizione di asciugatura del trattamento) è dovuta al metodo di applicazione ed essendo di limitatissimo spessore e dimensione non costituisce un difetto di applicazione.

### Telaio

Il telaio viene verniciato esclusivamente per motivi estetici e per uniformità di colore con la superficie alettata. Il trattamento non ha quindi una funzione anticorrosione. Nella parte bassa del telaio (rispetto alla posizione di asciugatura) possono trovarsi delle disuniformità di spessore di verniciatura dovute al metodo di applicazione che non costituiscono difetto o non conformità.

### Curve e collettori

Anche le curve ed i collettori sono verniciati per motivi estetici e per uniformità di colore con la superficie alettata. Il trattamento di queste parti non ha quindi una funzione anticorrosione.

### Distributori di refrigeranti di batterie DX

Il distributore di refrigerante delle batterie DX è verniciato per motivi estetici e per uniformità di colore con la superficie alettata. Data la vicinanza tra i tubicini che partono dal distributore è impossibile una verniciatura omogenea dei tubicini nella parte interna del fascio. Tale mancanza di omogeneità o la mancata copertura di parte dei tubicini non costituisce difetto o non conformità.